

Datenblatt: Rubia G 1300 20W-40



Eisenbahnen und Generatoren

Zink- und Chlorfreies Motorenöl

- mineralisch
- zink- und chlorfrei

EINSATZGEBIETE:

Zink- und Chlorfreies Motorenöl für EMD (Electro-Motive Diesel) und GE (General Electric) Dieselmotoren in dieselelektrischen Lokomotiven und Industrieanwendungen, z.B. stationäre Stromerzeuger, Gensets, Erdölgewinnung, Schiffsdiesel, Marinemotoren usw.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

API CD/ CF
LMOA: Generation 4 und 5

FREIGABEN:

Electro-Motive Diesel (EMD): WOSFT

General Electric: GENERATION 4 LL (Long Life)

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

Caterpillar 3600 Serie

ANWENDUNGSVORTEILE:

gute Korrosions- und Rostschutzeigenschaften
sehr gute Alterungsbeständigkeit
hohe Basenzahl (TBN), schützt den Motor bei Verwendung von Kraftstoffen minderer Qualität
speziell formuliert für Motoren von GM/EMD mit Lagern aus Silber (Öl ist zink- und chlorfrei)
sehr hoher Anteil an detergierenden und dispergierenden Additiven
besseres Kaltstart- und Fließverhalten bei tiefen Umgebungstemperaturen im Vergleich mit einem Schmierstoff der SAE-Klasse 40

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	108
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	14,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		138
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-21
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	13,0
Zinkgehalt		ppm	max. 10

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
199760	20 L
196473	208 L
202075	1000 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Rubia G 1300 20W-40

October / 2025

TotalEnergies.de

